



I . T . E

IMEN TIAR

Engineering Co.

WITH IMEN TIAR THERE IS NO CHANCE FOR FIRE

www.imentiar.com

FLAT CONE SPRAY NOZZLE ^{Rev. A}

(WATER CURTAIN)

اسپری نازل با پاشش مخروطی تخت (پرده آب)

مدل: TR-SN-WC1 & TR-SN-WC2



❖ کاربردها و ویژگی ها :

از این نوع اسپری نازل های شرکت مهندسی ایمن تیار جهت ایجاد یک پرده آب استفاده می شود. این پرده آب باعث پوشش دادن سطحی که در معرض آتش قرار دارد، می شود و از ورود هوا به آتش جلوگیری می نماید. اسپری نازل های شرکت مهندسی ایمن تیار در سه حالت برای کاربردهای مختلف نصب می گردد.

- نصب به حالت واژگون (PENDENT POSITION)

این نوع نازل ها وقتی به حالت واژگون نصب می گردند، بعنوان اسپری نازل پنجره ای عمل می کنند که برای محافظت از دیوارهای داخلی ، پنجره ها و ورودی های دیگر ساختمان که در معرض آتش قرار گرفته اند، استفاده می شوند. (تصویر شماره ۱)

- نصب به حالت افقی (HORIZONTAL POSITION)

این نوع نازل ها وقتی که در حالت افقی نصب می گردند، با جهت جریان به سمت زمین یک پرده آب تخت ایجاد می کنند که برای پوشش دادن سطحی که در معرض آتش قرار گرفته است استفاده می شود. (تصویر شماره ۲)

- نصب به حالت عمودی (VERTICAL POSITION)

این نوع از نازل ها وقتی که در حالت عمودی(سر بالا) نصب می گردند، با جهت جریان به سمت مقابل برای خنک نمودن مخازن در معرض آتش استفاده می گردند. (تصویر شماره ۳)



اسپری نازل های مخروطی تخت (Flat Cone) ، بصورت باز غیر اتوماتیک هستند که بر روی سیستم های دلوج اتوماتیک و نیز حالت دستی نصب می گردند.

نازل های مخروطی تخت شرکت مهندسی ایمن تیار، از جنس های مختلف برنج، برنز، آلومینیوم برنز، استنلس استیل و با دبی ها و K فاکتورهای مختلف طراحی و ساخته می شوند.
سطح تمام شده بصورت پرداخت شده و آبکاری شده، عرضه می گردد.

❖ استانداردها :

۱- این محصول مطابق با استاندارد NFPA15 تولید می شود.



۲- اسپری نازل های شرکت مهندسی ایمن تیار دارای استاندارد اروپا (CE) از شرکت ECM ایتالیا،
تأییدیه استاندارد EN 12259 , UL 2351 و به شماره گواهی: EC.1282.oF150223.ITE0086 می باشد.

❖ اطلاعات فنی :

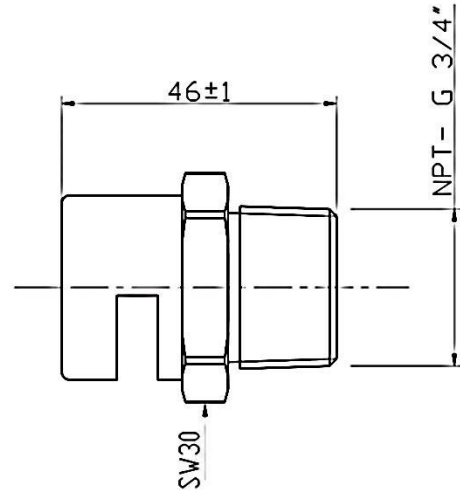
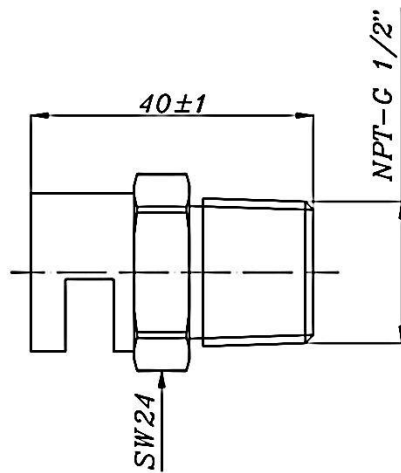
مدل	ورودی	K فاکتور (1)	زاویه پاشش (1)	حداکثر فشار مجاز	محدوده فشار کاری مناسب	جنس	عملیات نهایی سطح
TR-SN-WC1	½" NPT (BSPT OPTIONAL)	K-23	150°	12 Bar	1.5 to 3.5 Bar	برنج	پرداخت شده یا آبکاری نیکل کرم
		K-30				آلومینیوم برنز	پرداخت شده یا آبکاری نیکل کرم
		K-37				استنلس استیل	پرداخت شده
		K-45					
		K-53					
		K-62					
K-72							

TR-SN-WC2	¾" NPT (BSPT OPTIONAL)	K-100	150°	12 Bar	1.5 to 3.5 Bar	برنج	پرداخت شده یا آبکاری نیکل کرم
		K-120				آلومینیوم برنز	پرداخت شده یا آبکاری نیکل کرم
		K-140				استنلس استیل	پرداخت شده

(1) : طراحی و ساخت اسپری نازل هایی با K فاکتورها و زاویه پاشش های دیگر نیز، بر اساس درخواست مشتری امکان پذیر است.

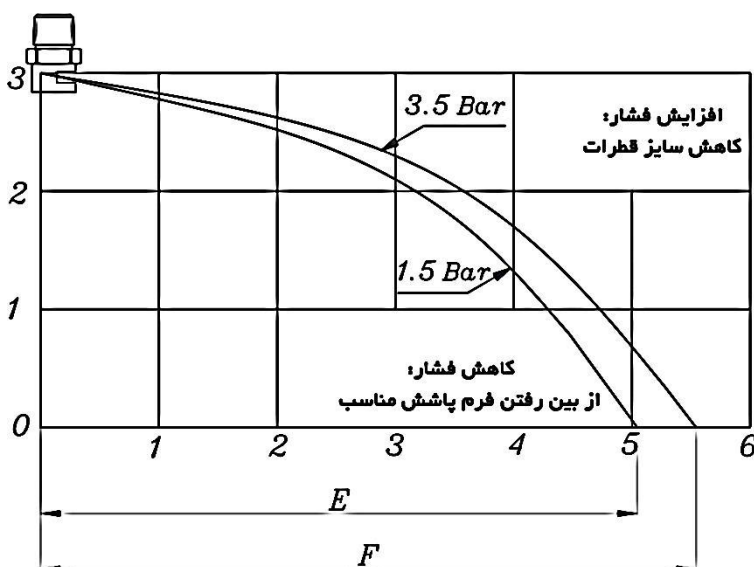


❖ ابعاد کلی (بر حسب میلیمتر) :

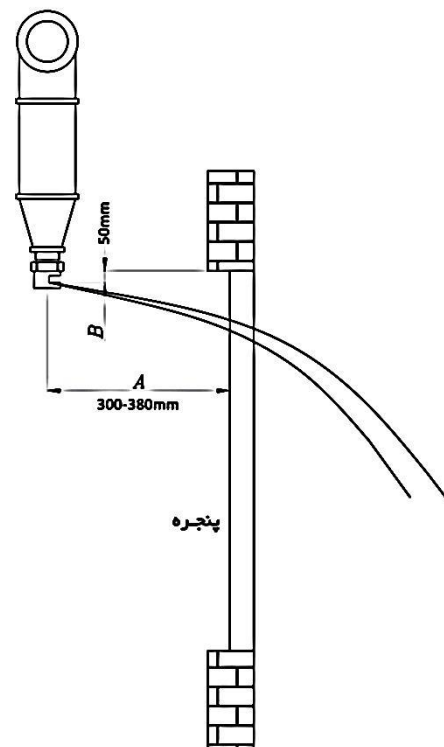


❖ فرم پاشش در حالت های مختلف نصب (بر حسب میلیمتر) :

(a) اسپری نازل نصب شده بصورت واژگون

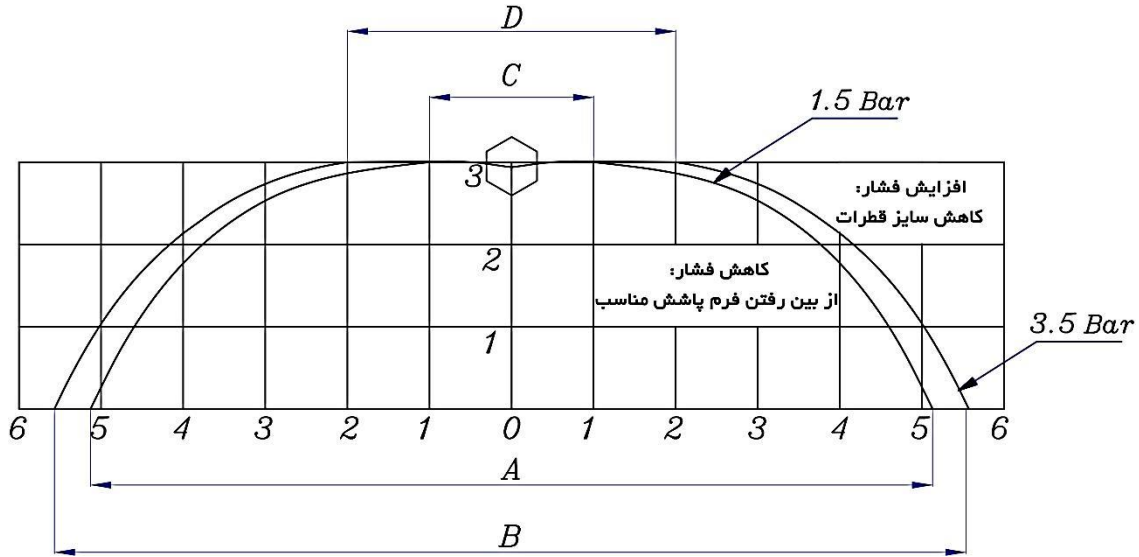


(تصویر شماره ۱)



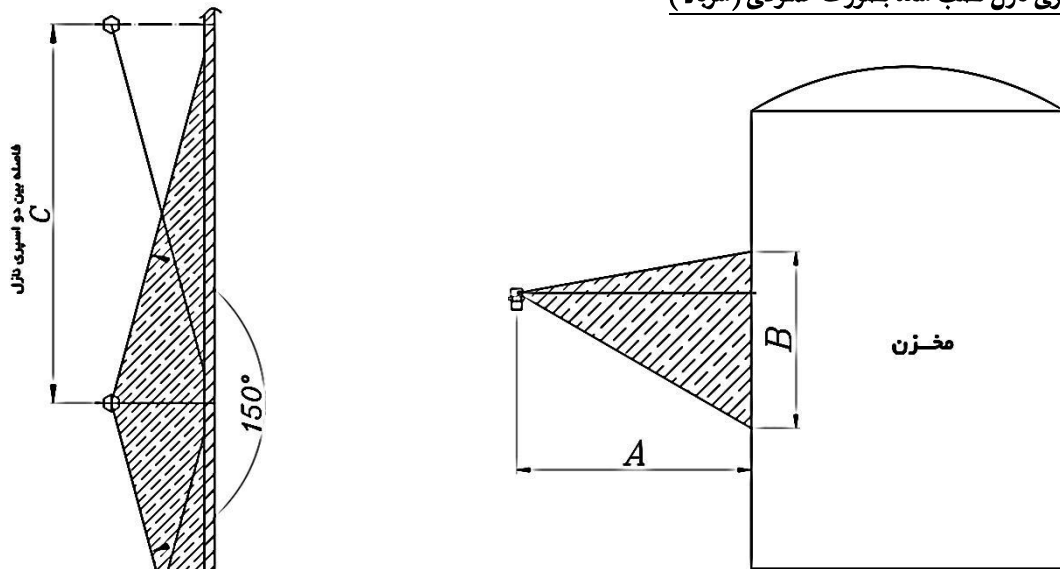


(b) اسپری نازل نصب شده بصورت افقی



(تصویر شماره ۲)

(c) اسپری نازل نصب شده بصورت عمودی (سریالا)



(تصویر شماره ۳)

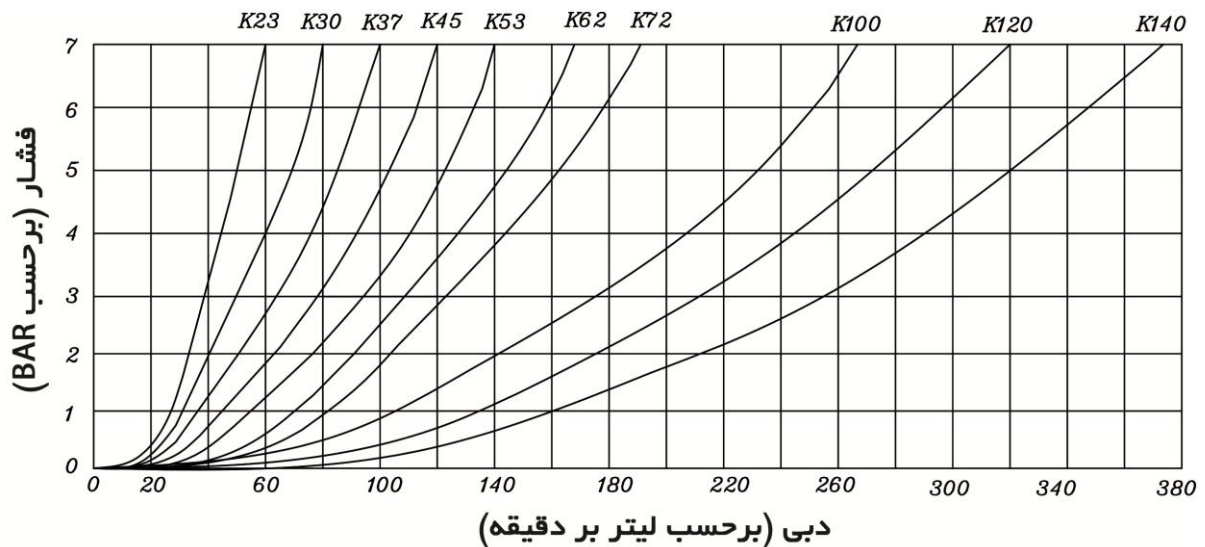
ابعاد برحسب میلیمتر		
A	B	C
MAX. 600	0.75 x A	5 x A



❖ جدول ابعاد پاشش مربوط به اسپری نازل های نصب شده بصورت افقی و واژگون (برحسب میلیمتر):

	K23	K30	K37	K45	K53	K62	K72	K100	K120	K140
A	10	10	11	11	12.2	13	13.7	14	14.3	14.5
B	11	11	12	12	13.2	13.8	14.2	14.5	15	15
C	1.7	1.8	2.2	2.3	3	3.6	4	4.2	4.4	4.6
D	2.2	2.3	2.4	2.5	3.6	4	4.8	5.3	5.4	5.5
E	5	5	5.2	5.2	5.5	5.7	5.9	6.1	6.4	6.5
F	5.5	5.5	5.7	5.8	6	6.1	6.2	6.3	6.4	6.7

❖ نمودار ویژگی های پاشش:



آدرس دفتر مرکزی: تهران - تقاطع بزرگراه جلال آل احمد و چمران - خیابان پروانه - پلاک ۱ - کدپستی: ۱۴۳۹۹-۱۴۸۱۳

تلفکس: ۸۸۶۳۱۶۸۹ - ۸۸۶۳۱۶۲۹ - ۸۸۳۵۰۶۹۲ - ۸۸۳۵۰۶۹۴ - ۸۸۰۱۰۷۲۶ - ۸۸۰۰۹۸۵۸ - ۸۸۰۰۹۵۲۶

آدرس کارخانه: نظرآباد - شرکت صنعتی سپهر - بلوار کارآفرینان - خیابان فروردین - (کارخانه شرکت مهندسی ایمن تیار)

تلفکس: ۰۲۶-۴۵۳۳۲۴۶۰-۴

کدپستی: ۳۳۳۱۴-۹۳۷۷۹

E-mail: info@imentiar.com

www.imentiar.com